|  |  |
| --- | --- |
| **KW 25**  **(21.06. - 25.06.2021)** | **Speisenangebot**  **Täglich 2 Lunchgerichte zur Auswahl/ PREIS €3,--** |
| **Montag** | **Kartoffelgulasch**  **Gemüserahmnudeln**  *Tageskuchen €1,-- Wurst- oder Käsesemmel €1,50,--* |
| **Dienstag** | **Fleischlaibchen mit Kartoffelpüree**  **Gemüsesticks mit Wedges**  *Tageskuchen €1,-- Wurst- oder Käsesemmel €1,50,--* |
| **Mittwoch** | **Kaiserschmarren mit Apfelmus**  **Gebackene Champignons mit Kartoffelsalat**  *Tageskuchen €1,-- Wurst- oder Käsesemmel €1,50,--* |
| **Donnerstag** | **Naturschnitzel mit Reis und Gemüse**  **Lauwarmer Spaghettisalat**  *Tageskuchen €1,-- Wurst- oder Käsesemmel €1,50,--* |
| **Freitag** | **Käsespätzle**  **Fleischpalatschinke mit Petersikartoffeln**  *Tageskuchen €1,-- Wurst- oder Käsesemmel €1,50,--* |